Technisches Datenblatt Deckel, Art. 12/FO10 (Rev0, 04/05/2026)

Rohstoff: Monomaterial & Nachhaltigkeit
- Hauptkomponente Polyethylen PE-HD für Boxkörper
- XPE-Schaumstoff für die thermische Isolierung
- Nylon-PE Gelbeutel für die Kältespeicher

Nachhaltigkeit & Recyclingfähigkeit:
Klassifizierung: Dieses Produkt ist als langlebiges Mehrwegsystem konzipiert. Obwohl das Gesamtsystem aufgrund der integrierten Kältekomponenten als Verbundstoff klassifiziert wird, bestehen das Gehäuse und der Deckel aus 100 % recyclingfähigem Code 2 „PE-HD“.

Recycling-Kompatibilität: Der Deckelkörper als auch die Innenausstattung basieren auf der Polymerfamilie Polyethylen, daher ist das Produkt recyclingfähig. Die darin enthaltenen Beutel mit Gelflüssigkeit müssen im Recyclingprozess im Sinne der zirkulären Trennbarkeit entnommen und als Code 7 „OTHER“ entsorgt werden.

Hinweis zur Trennbarkeit: Die Innenausstattung ist zur Optimierung des Recyclingprozesses mechanisch vom Gehäuse trennbar gestaltet. Bei Rückgabe an den Hersteller des Behälters übernimmt dieser das Recycling.

Das Produkt entspricht den Anforderungen der Richtlinie 94/62/EG über Verpackungen und Verpackungsabfälle.

Recycling:
Deckel Körper und Isolierung, Art. 12/FO011



Kältespeicher



Kennzeichnung: Lebensmittelkontakt-Symbol
(siehe Konformitätserklärung)

Thermische Isolierung:
Der Deckel verfügt in der Doppelwand über Isolierstoffe mit folgenden Daten:
Spezifische Wärmeleitfähigkeit bei 0°C, 0,035 W/mK. In Verbindung mit der passenden isolierten Box ergibt das folgende Beispielberechnung für die kühle Lagerung von Lebensmitteln, in diesem Falle Frischware bei Ausgangstemperatur von 4°C.

Außentemperatur	Zeit bis zum Erreichen von 4°C von **1 kg Ware**	Zeit bis zum Erreichen von 4°C von **3 kg Ware**
+10 °C	45 Stunden	30 Stunden
+20 °C	26 Stunden	16 Stunden
+30 °C	16 Stunden	10 Stunden

Gewichte und Volumen:

Gewicht
Leergewicht (TARA) 2,95 kg
Traglast 40 kg
Stapellast 120 kg

Maße:

Maß	Außen	Stapelmaß
Länge	600	600
Breite	400	400
Höhe	67	56

Temperaturen:

Benutzung	Temperatur	Dauer der Einwirkung
Kühlung statisch	-40 °C	uneingeschränkt
Transport dynamisch belastet	-20 °C	uneingeschränkt
Reinigung	+70 °C	15 Minuten, oberflächlich

Beständig gegen wässrige Laugen, Säuren und gängige industrielle Reinigungsmittel. Geeignet für thermische Desinfektion und industrielle Heißwasserreinigung. Achtung: zu lange Temperatureinwirkung erhöht den Behälter Innendruck und kann Brüche des Behälterkörpers verursachen. Reinigungsverfahren vor Serienanwendung ausgiebig testen, ggf. Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Kennzeichnung und Identifizierung:

Produktionsdaten: Der Deckel verfügt über Monats- und Jahresuhren, welche das Herstellungsdatum wiedergeben.

Lebensmittelechtheit: Der Deckel verfügt über das Lebensmittelechtheitssymbol (Glas und Gabel).

Recyclingsybol: Der Deckel verfügt über das Recyclingsymbol.

Produktlogo: Heißprägung an der Deckel-Oberseite in 2 Farben.

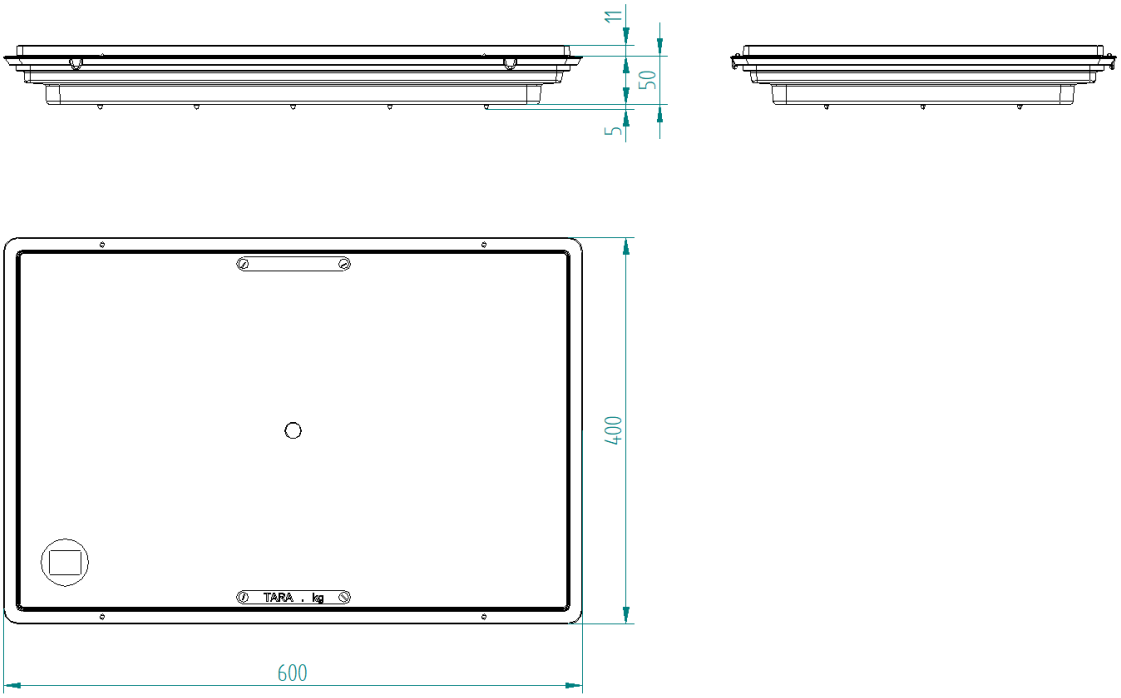
Gewichtsangabe: Der Behälter verfügt über die TARA-Gewichtsangabe an der Oberseite.

Permanente Kennzeichnung durch QR-Code und RFID-Etikette an der Oberseite.

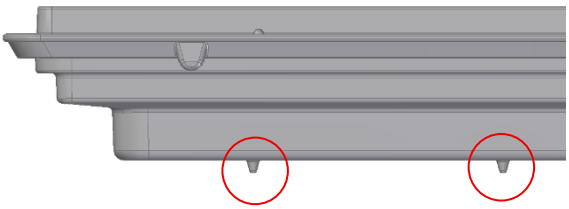
Spezifikationen der Etikette: Label-Größe: 33 * 25 mm, Beschriftung: QR-Code

RFID: UHF - EPC – Kodierung, Antenne: EOS-430, Chip: NXP Ucode 9, Standard: EPC Class 1 Gen 2, Memory: EPC 96 bit, Frequenz: UHF 860 - 960 MHz

Produktzeichnung:



Technische Details:



Der Deckel ist an der Unterseite mit speziellen konischen Noppen ausgestattet. Diese dienen als Abstandshalter im gestapelten Zustand und bieten entscheidende Vorteile während des Konditionierungsprozesses:

- Vermeidung von Gefrierschäden: Die Noppen verhindern ein großflächiges Aneinanderfrieren der Deckel.
- Optimierte Luftzirkulation: Durch den garantierten Freiraum kann die Kaltluft ungehindert zwischen den Deckeln zirkulieren.
- Beschleunigtes Konditionieren: Der verbesserte Wärmeaustausch ermöglicht ein deutlich schnelleres und gleichmäßigeres Herunterkühlen.